

RAPORT Z KONTROLI NR 25/08/IRE/2025

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako	Gazy węglowodorowe/ LPG
Zakres kontroli	pobranie próbki oraz wykonanie analizy
Deklarowana wielkość dostawy	90 ton
Próbobraniu poddano	zbiornik nr 6
Miejsce próbobrania	Terminal BałtykGaz Zabłotczyzna
Sprawozdanie z badań nr	603/LPG/SO/2025
Producent	BałtykGaz Sp. z o.o., ul.Sobieskiego 5, 84-230 Rumia
Data kontroli/Data analizy/ Data raportu	22.02.2025/ 22.02.2025/ 22.02.2025
Strona	1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ (Dz.U. z 2024 r. poz. 744)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,2			
3. C3	55,3			
4. C4	44,2			
5. C5+	0,3			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,2			
3. etylen	<0,1			
4. propan	55,3	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 20 % (m/m)
5. propen	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. i-butan	1,0			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	43,2			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,2			
14. i-pentan	0,1			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	93,1	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. BA	min 89,0
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09 % (m/m)
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5 % (m/m)
Siarkowódor	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	8,2	mg/kg	ASTM D 6667-2021 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	538,2	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	18	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	898	kPa	PN-EN ISO 8973:2000	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-9	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-1, PN-EN 589+A1:2022-07 zał.CA	okres zimowy max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny
Wartość opalowa	46072	kJ/kg	PN-C-96008:1988 p.4.4.8 ^A	-

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Sokółce. Laboratoria Badawcze w Sokółce akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B. Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01, wyd. X z 17.05.2024^B.

Jednostka Inspekcyjna O / Sokółka akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. z 2024 r. poz. 744)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL

Sporządził
 Sp. z o.o.
 21-540 Małaszewicze Małe, ul. Celna 1
 tel. 888 644 333
 NIP 537-233-62-71, REGON 030951172
 Patryk Olchowik